

Kontrollplan

Erklärungen zum Kontrollplan: Es wird ausdrücklich darauf hingewiesen, dass der vorliegende Kontrollplan nicht als Ersatz der üblichen Fertigungsprüfungen gilt. Grundsätzlich sind im Rahmen der Fertigungsverantwortung des externen Anbieters alle erforderlichen Abmessungen innerhalb des Produktionsprozesses zu garantieren und auch entsprechend zu prüfen. Dieser Kontrollplan entbindet den externen Anbieter in keiner Weise von seiner Verantwortung zur fehlerfreien, funktions- und bestellgerechten Herstellung/Lieferung seiner Produkte.

Plan-Nr.: (fortlaufende-Nr./ Jahr)	Erstellt: (Datum/ Name)	Prototyp <input type="checkbox"/>	Vorserie <input type="checkbox"/>	Serie <input type="checkbox"/>
---------------------------------------	----------------------------	-----------------------------------	-----------------------------------	--------------------------------

Bauteilbezeichnung:	Externer Anbieter:
Zeichnungs-Nr./Index:	Standort externer Anbieter:

Teil/ Prozess - Nr.	Prozessname/ Beschreibung Arbeitsgang	Maschine, Gerät, Vorrichtung	Merkmale			Prüfmethode				Maßnahmen bei Nichtkonformität	
			Nr.	Produkt- merkmale	Prozess- parameter	Produkt / Prozess- spezifikationen / Toleranzen	Eingesetztes Prüfsystem	Stichprobe			Dokumentation der Prüfung (Datum/ Name)
								Stich- proben- umfang	Häufigkeit		
1	WE-Prüfung	Mitarbeiter	1.1	Transportschäden Abmaße LxBxH	Nach Lieferschein	Keine Beschädigungen, Maße nach Zeichnung	Visuell Rollmeter, Messschieber	100%	Jede Lieferung		
	Lasern, Sägen	Lasermaschine, Band-Säge	2.1	Zuschnitte Laserschneiden/ Sägen	Nach Zeichnung	-	-	-	-		

Das vollständige QM-Dokument erhalten Sie nach der Bestellung unter www.qm-service-wn.de

Die Vorlage kann leicht mit Standard-Office-Mitteln an die eigenen Bedürfnisse angepasst werden.
Die in diesem Dokument genannten mitgeltenden Unterlagen sind nicht Bestandteil der Lieferung.

Kontrollplan

Teil/ Prozess - Nr.	Prozessname/ Beschreibung Arbeitsgang	Maschine, Gerät, Vorrichtung	Merkmale			Prüfmethode				Maßnahmen bei Nichtkonformität	
			Nr.	Produkt- merkmale	Prozess- parameter	Produkt / Prozess- spezifikationen / Toleranzen	Eingesetztes Prüfsystem	Stichprobe			Dokumentation der Prüfung (Datum/ Name)
								Stich- proben- umfang	Häufigkeit		

Mit dieser Unterschrift wird bescheinigt, dass alle Prüfungen ordnungsgemäß durchgeführt wurden. Die Erklärungen zum Kontrollplan wurden beachtet und verstanden.
Datum/Unterschrift externer Anbieter:

Das vollständige QM-Dokument erhalten Sie nach der Bestellung unter www.qm-service-wn.de
Die Vorlage kann leicht mit Standard-Office-Mitteln an die eigenen Bedürfnisse angepasst werden.
Die in diesem Dokument genannten mitgeltenden Unterlagen sind nicht Bestandteil der Lieferung.