

Produktion


Stamtblatt	
Prozesseigentümer Stellvertreter	Geschäftsführung -
Ziel und Zweck	Wirtschaftliche Planung und Durchführung der Produktion.
Geltungsbereich	Dieser Geschäftsprozess gilt für alle Fertigungsaufträge.
Prozessintervall	Kundenbedarf, Fertigungsauftrag.
Mitgeltende Unterlagen	Fertigungsunterlagen
Normenbezug	Kapitel 8.5 aus DIN EN ISO 9001:2015

Systemressourcen: (Was wird benötigt?)	Personelle Prozessressourcen: (Was wird benötigt?)	Maschinelle Prozessressourcen: (Was wird benötigt?)
--	--	---

- | | | |
|-----------------|------------------------------------|--------------|
| - Infrastruktur | - Qualifiziertes, mit den produkt- | - EDV-System |
|-----------------|------------------------------------|--------------|

Das vollständige QM-Dokument erhalten Sie nach der Bestellung unter www.qm-service-wn.de

Die Vorlage kann leicht mit Standard-Office-Mitteln an die eigenen Bedürfnisse angepasst werden.
 Die in diesem Dokument genannten mitgeltenden Unterlagen sind nicht Bestandteil der Lieferung.

Input: (Was löst den Prozess aus? Was wird benötigt um den Output zu erzeugen?)		Output: (Was sind die Ergebnisse des Prozessablaufes?)
- Fertigungsauftrag - Zeichnung, Stückliste		- Fertigprodukte entsprechend Konform mit den internen/

Anstoß/Ende: (Was startet und beendet den Prozess?)	Leistungsindikatoren: (Welche Prozessziele sind festgelegt?)	Vorgehen bei Störungen:
--	---	--------------------------------

- | | | |
|---------------------------------|----------------------------|-------------------------|
| - Termin der Bewertung steht an | - Ausschuss (Fehlerkosten) | - Information an die GF |
|---------------------------------|----------------------------|-------------------------|

Das vollständige QM-Dokument erhalten Sie nach der Bestellung unter www.qm-service-wn.de

Die Vorlage kann leicht mit Standard-Office-Mitteln an die eigenen Bedürfnisse angepasst werden.
 Die in diesem Dokument genannten mitgeltenden Unterlagen sind nicht Bestandteil der Lieferung.

Chancen: (Welche Chancen für einen zusätzlichen Nutzen zum geplanten Output sind gegeben?)

- termingerechter abgearbeiteter Auftrag

Prozess-/Produkttrisiken: (Was kann für das Erreichen des geplanten Outputs schief gehen, mögliches Risiko?)

- die schlechte Versorgung mit Komponenten führt zu Produktionsstillstand

- Maschinenausfälle aufgrund schlechter Wartung führen zu Lieferverzögerungen

Produktion

Dokumentenhistorie

Ausgabe-Datum (Freigabe)	Änderungsgrund	Seite/Abschnitt	Autor
xx.xx.xxxx	Ersterstellung	alle	

Verteiler

Abteilung	Name
<input checked="" type="checkbox"/> Verteilung erfolgt Online	-
<input type="checkbox"/> Verteilung nur Papierexemplar	

Abkürzungen und Begriffe

Abkürzung/Begriffe	Definition/Beschreibung
D	Durchführungsverantwortung (diese Stelle ist verantwortlich für die Umsetzung)
M	Mitwirkung (diese Stelle ist verpflichtet mitzuwirken)
I	Information (diese Stelle muss informiert werden)
<p>Das vollständige QM-Dokument erhalten Sie nach der Bestellung unter www.gm-service-wn.de</p> <p>Die Vorlage kann leicht mit Standard-Office-Mitteln an die eigenen Bedürfnisse angepasst werden. Die in diesem Dokument genannten mitgeltenden Unterlagen sind nicht Bestandteil der Lieferung.</p>	
PB	Prozessbeschreibung
P	Produktion

Hinweise zur Nutzung

Alle Rechte vorbehalten. Nachdruck, Vervielfältigung und Verbreitung, auch auszugsweise, ist ohne schriftliche Genehmigung der GM-Service-WN. Die in diesem Dokument genannten mitgeltenden Unterlagen sind nicht Bestandteil der Lieferung.

Inhaltsverzeichnis

Seite

1 PROZESSDIAGRAMM 3

2 ERGÄNZENDE BESCHREIBUNG..... 4

Produktion

1 Prozessdiagramm

Input /Output	Prozessdiagramm	D	M	I
	<p style="text-align: center;">10 Freigabe Fertigungsunterlagen</p>	AV	QS	P
	<p>Das vollständige QM-Dokument erhalten Sie nach der Bestellung unter www.gm-service-wn.de Die Vorlage kann leicht mit Standard-Office-Mitteln an die eigenen Bedürfnisse angepasst werden. Die in diesem Dokument genannten mitgeltenden Unterlagen sind nicht Bestandteil der Lieferung.</p>			
Prüfplan, Prüfprotokoll	<p style="text-align: center;">40 Erstteilprüfung durch Einsteller</p> <p style="text-align: center;">50 Teile i.O.</p> <p style="text-align: center;">60 Fehlerbeseitigung durch Einsteller</p>	P	QS	
	<p>Das vollständige QM-Dokument erhalten Sie nach der Bestellung unter www.gm-service-wn.de Die Vorlage kann leicht mit Standard-Office-Mitteln an die eigenen Bedürfnisse angepasst werden. Die in diesem Dokument genannten mitgeltenden Unterlagen sind nicht Bestandteil der Lieferung.</p>			
Stückliste, Fertigungsauftrag Prüfplan, Prüfprotokoll	<p style="text-align: center;">90 Teile/Stückzahl</p> <p style="text-align: center;">Geht an Prozess: 0815 Steuerung</p>	P	QS	
Lagervorschrift, Versandmeldung	<p style="text-align: center;">100 Teile verpacken und zur Einlagerung/zum Versand bereitstellen</p> <p style="text-align: center;">110 Dokumentation archivieren</p>	P	L	AV

Produktion

2 Ergänzende Beschreibung

Erläuterungen zu den Prozessschritten	
10	<p><u>Freigabe Fertigungsunterlagen</u> Die Voraussetzung für den Produktionsbeginn ist, dass mit der Freigabe folgende Voraussetzung vorliegen:</p> <p style="text-align: center; color: red;">Das vollständige QM-Dokument erhalten Sie nach der Bestellung unter www.qm-service-wn.de Die Vorlage kann leicht mit Standard-Office-Mitteln an die eigenen Bedürfnisse angepasst werden. Die in diesem Dokument genannten mitgeltenden Unterlagen sind nicht Bestandteil der Lieferung.</p>
90	<p><u>Teile/Stückzahl i.O.?</u> Ergibt die laufende Prüfung n.i.O., dann sind folgende Aktivitäten erforderlich:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Sofortiger Maschinenstopp
100	<p><u>Teile verpacken und zur Einlagerung/zum Versand bereitstellen</u> Im Falle der Einlagerung ist die Ware gemäß den internen Lagervorschriften bereit zu stellen. Bei Aufträgen zur direkten Kundenbelieferung ist die Ware gemäß den Lieferbedingungen des Kunden bereitzustellen.</p>