Mit der Qualitätskontrolle bekommen wir eine sofortige Gewissheit über den Zustand unserer Produkte. Durch das rechtzeitige Erkennen von Beschädigungen werden die Risiken von Reparaturkosten und/ oder Terminverzug zum Kunden reduziert.

**Prüfart:** äußere Sichtprüfung **Prüfintervall:** regelmäßig, während der Arbeit im Lager

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Nr.** | **Prüfmerkmale** | **Beispiel** |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **1** | L**agerung** |  |
| 1.1 | **Verfalldatum**Ist das Produkt noch innerhalb ihres Haltbarkeitsdatums? | Kennzeichnung von Produkten mit begrenzter Haltbarkeit (z. B. Einlagerungsdatum, Verfalldatum) |
| 1.2 | **Sauberkeit & Ordnung**Gibt es im Lagerbereich unnötige Materialien? | Verpackungsmaterial, Gefäße, nicht mehr benutzte Einsatzstoffe, Hilfs-/ Betriebsstoffe, Reinigungsmittel, Kartons. |
| 1.3 | Sind Transportwege frei bzw. die Regale frei zugänglich? |  |
| 1.4 | Ist der Lagerbereich, die Regale, die Abstellflächen sauber und frei von Verunreinigungen? | Z. B. durch Öl, Fett, Abfall. |
| 1.5 | **Beschriftung**Sind die Produkte identifizierbar und lesbar gekennzeichnet? | Die Herkunft der Produkte ist anhand der Angaben nachvollziehbar. |
| 1.6 | **Transportmittel**Sind die Transportmittel unbeschädigt? | Z. B. Palette. |
| 1.7 | **Nichtkonformitäten**Sind fehlerhaft gelagerte Produkte deutlich als solche gekennzeichnet? | Z. B. Kennzeichnung des Produktes in rot. (Datum der Fehleridentifikation, genaue Artikelbezeichnung, Stückzahl, Auftrag). |
| 1.8 | **Sperrbereich für Nichtkonformitäten**Sind fehlerhafte Produkte innerhalb des Lagers in einem ausgewiesenen Sperrbereich gelagert? | Eine unbeabsichtigte Verwendung sollte unbedingt verhindert werden. |
| 1.9 | **Beschädigungen**Sind die Produkte vor Beschädigungen und Schmutz geschützt? | Z. B. durch geeignete Verpackung und Transportmittel kann eine Verschlechterung der Qualität weitgehend ausgeschlossen werden. |
| **2** | **Warenentnahme** | **Beispiel** |
| 2.1 | Produkte vor der Entnahme auf Zustand kontrollieren. | Z. B. Korrosionserscheinungen, Beschä-digungen, ggf. Verfalldatum abgelaufen. |
| 2.2 | Wo möglich, länger lagernde Produkte zuerst verwenden. | first-in/first out“. Es wird zuerst das Material verbraucht, das auch zuerst eingelagert wurde. |

Werden Mängel festgestellt, ist der Verantwortliche zu informieren bzw. sind Korrekturmaßnahmen zur Mängelbeseitigung einzuleiten.